



**ASOCIACION AMIGOS DE LA TIERRA -
PAISAJE STEREO 90.1 FM
NIT.900.003.470-7
Belalcázar - Caldas**



EL SUSCRITO REPRESENTANTE LEGAL DE LA ASOCIACION AMIGOS DE LA
TIERRA
NIT: 900.003.470-7

CERTIFICA

De conformidad con el artículo 364-5 del estatuto tributario y los artículos 1.2.1.5.1.3. y 1.2.1.5.1.8 del decreto 2150 de 2017 que:

1. Se han cumplido con las disposiciones establecidas en el Título VI del libro primero del estatuto tributario y sus decretos reglamentarios, en el entendido del beneficio o excedente neto del año gravable 2018 fue destinado en programas que desarrollan su objeto social y actividades meritorias en los términos del art 359 del estatuto tributario y demás normas que lo adicionen o modifiquen.
2. Que las inversiones que habla el artículo 1.2.1.5.1.22 se ha destinado al fortalecimiento del patrimonio afectado por la pérdida de ejercicios anteriores.

Para constancia se firma a los 14 días del mes de marzo de 2019

Cordialmente,


JAIRO ALBERTO VASQUEZ G.
Representante Legal